

OBERFLÄCHEN- UND KORROSIONSSCHUTZ FÜR EXTREME UMGEBUNGSBEDINGUNGEN



Getriebemotoren von NORD mit nsd tupH-Oberflächenveredlung sind optimal für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

KEIN LACK, KEIN ABBLÄTTERN!

Lackierter
Getriebemotor
nach
12 Monaten
Einsatz in
feuchter und
salzhaltiger
Umgebung



Getriebemotor
mit nsd tupH-
Oberflächen-
veredlung
nach
12 Monaten
Einsatz in
feuchter und
salzhaltiger
Umgebung

nsd tupH

Sealed Surface Conversion System

- Leicht zu reinigende Oberflächen
- Beständig gegen Säure und Laugen (breiter pH-Bereich)
- Keine Unterwanderung, auch nicht bei Beschädigungen
- Kann nicht abblättern
- Korrosionsbeständig, verhindert Kontaktkorrosion
- Alternative zu Edelstahl
- Konformität nach FDA Title 21 CFR 175.300



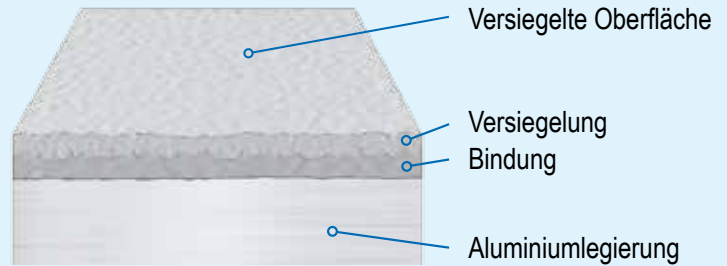
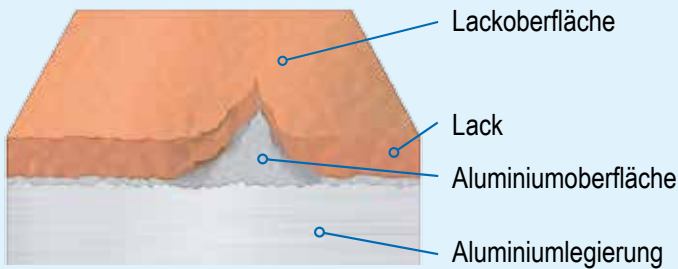
OBERFLÄCHEN- UND KORROSIONSSCHUTZ FÜR EXTREME UMGEBUNGSBEDINGUNGEN



nsd^{tupH} – reduzierte Kosten, verringertes Gewicht, verbesserte Prozesssicherheit

Antriebstechnik für extreme äußere Umgebungsbedingungen in einer Produktvielfalt, die Sie von Standard-Getriebemotoren kennen, jedoch mit der Widerstandskraft von Edelstahl und einem herausragende Preis-Leistungs-Verhältnis; für diese Anforderung hat NORD DRIVESYSTEMS eine Antwort: die nsd tupH-Oberflächenveredlung.





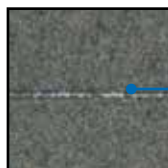
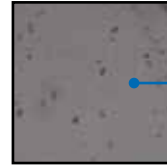


So funktioniert das nsd^{tupH} Sealed Surface Conversion System:



Farbe wird auf die Oberfläche aufgetragen und kann sogar poröse Oberflächen verbergen. Da Lack keine permanente Verbindung mit dem Material eingeht, kann er abblättern, selbst bei geringer Nutzung.

Der nsd tupH-Prozess nutzt einen Binder, der eine permanente Verbindung mit der Aluminiumlegierung eingeht und eine perfekte Basis für die Bindung mit der Oberflächenveredlung darstellt. Die Kombination bietet extreme Widerstands-fähigkeit und eine härtere Oberfläche als unbehandeltes Aluminium.

Ausführliche Tests mit nsd^{tupH}:

 Beregnung der Produkte mit 38° – 45°C warmen Wasser.		
 Einschäumen der Produkte mit Reinigungsmitteln sowie mit 1,56 % Säure.		
 Einwirkzeit pro Reinigungsdurchgang von 10 – 30 min.		
 Besprühung mit 38° – 45°C warmen Wasser unter hohem Druck. Besprühung mit Reinigungsmitteln in 0,26 % Konzentration.*		

* Eine ausführliche Liste mit den getesteten Reinigungsmitteln können Sie per E-Mail anfordern.







Die Komplettlösung für extreme Bedingungen

- nsd^{tupH} oberflächenbehandelte Gehäuseteile
- DIN- und Normteile aus Edelstahl
- Washdown-Gehäuse (Getriebe und Motor)
- Edelstahlwellen
- Spezielle Wellendichtringe
- Lebensmittelverträgliches Öl

nsd^{tupH} für extreme Anforderungen

- Getränke- und Lebensmittelindustrie
- Molkereien
- Pharmaindustrie
- Wasser- und Abwasseranlagen
- Autowaschanlagen
- Offshore und Küstengebiete
- Reinigung mit Chemikalien (Washdown, breiter pH-Bereich)

Verfügbare NORD-Produkte mit nsd^{tupH}:

 Motorstarter SK 135E	 Frequenzumrichter SK 135E	 Glattmotoren	 Stirnradgetriebe	 Kegelradgetriebe SK93x72.1	 SMI-Schneckengetriebe
---	---	---	---	--	--

Hauptsitz: Getriebebau NORD GmbH & Co. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1 · 22941 Bargtheide T: +49 (0) 4532 / 289-0 · F: +49 (0) 4532 / 289-2253
 food@nord.com · www.nord.com · Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group