



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- (1) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**
- (2) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer



PTB 04 ATEX 1077

- (4) Gerät: Drehstrommotoren DEx 250 M/.
- (5) Hersteller: HERFORDER ELEKTROMOTOREN-WERKE GmbH & Co.
- (6) Anschrift: Goebenstraße 106, 32051 Herford, Deutschland
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den darin aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.

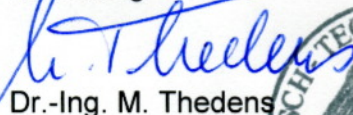
Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 04-14269 festgehalten.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit
- EN 50014:1997 + A1 + A2 EN 50018:2000 EN 50019:2000**
- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

 **II 2 G EEx d IIC T4 – T6 bzw. EEx de IIC T4 – T6**

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 8. Oktober 2004


Dr.-Ing. M. Thedens



Anlage

(14) **EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 1077**

(15) Beschreibung des Gerätes

Das Motorgehäuse in der Zündschutzart Druckfeste Kapselung besteht aus einer geschweißten Stahlkonstruktion. Das Gehäuse wird auf beiden Seiten mit den Lagerschilden abgeschlossen. Die Welle ist mit Wälzlagern gelagert und bildet auf der A- und auf der B-Seite zusammen mit den inneren Lagerdeckeln die zünddurchschlagsicheren Wellenspalte. Der Anschluss des Motors erfolgt über einen Anschlussraum in der Zündschutzart Druckfeste Kapselung "d" oder Erhöhte Sicherheit "e". Die Übertragung der elektrischen Energie in den Motorraum wird über gesondert bescheinigte Bolzendurchführungen oder Aderleitungsdurchführungen realisiert. Wahlweise kann der Anschluss des Motors auch direkt über eine Leitungseinführung in der Zündschutzart Druckfeste Kapselung "d" erfolgen, in diesem Fall ist kein gesonderter Anschlussraum erforderlich.

Max. zulässiger Bereich der Umgebungstemperaturen: -20 °C bis 60 °C . Dieser Bereich kann durch die Auswahl der Anschlusskästen, Komponenten oder durch das Datenblatt der elektrischen Auslegungen eingeschränkt werden.

Die elektrischen Daten des Motors einschließlich der Festlegungen zur Einhaltung der Temperaturklasse werden in einem Datenblatt zur EG-Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

(16) Prüfbericht PTB Ex 04-14269

(17) Besondere Bedingungen

keine;

zusätzliche Hinweise für den sicheren Betrieb:

Für den Ein- und Anbau von Komponenten (Anschlussräume, Durchführungen, Kabel- und Leitungseinführungen, Anschlusssteile) sind nur solche zugelassen, die dem auf dem Deckblatt angegebenen Normenstand technisch entsprechen und eine gesonderte Bescheinigung besitzen. Die besonderen Bedingungen der Komponenten sind zu beachten und die Komponenten sind ggf. mit in die Typprüfung einzubeziehen.

Überwachungseinrichtungen müssen den Anforderungen nach der Richtlinie 94/9 EG und EN 1127-1 genügen.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

erfüllt durch Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 8. Oktober 2004


Dr.-Ing. M. Thedens



