

Das Problem: Festkorrodierte Hohlwellen auf der Einsteckwelle

- Extrem lange Stillstandszeiten
- Hohe Wartungs- und Ersatzteilkosten
- Häufig Zerstörung der Einsteckwelle

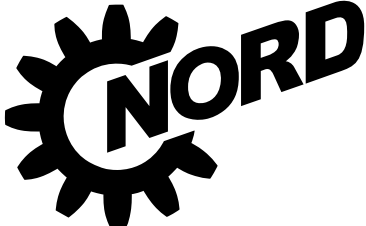
Die Lösung: Optionale RS-Beschichtung der Hohlwelle

- Verschleißarme, korrosionsbeständige Beschichtung
- Reduziert die Bildung von Passungsrost auf ein Minimum
- Ermöglicht eine schnelle, zerstörungsfreie Demontage



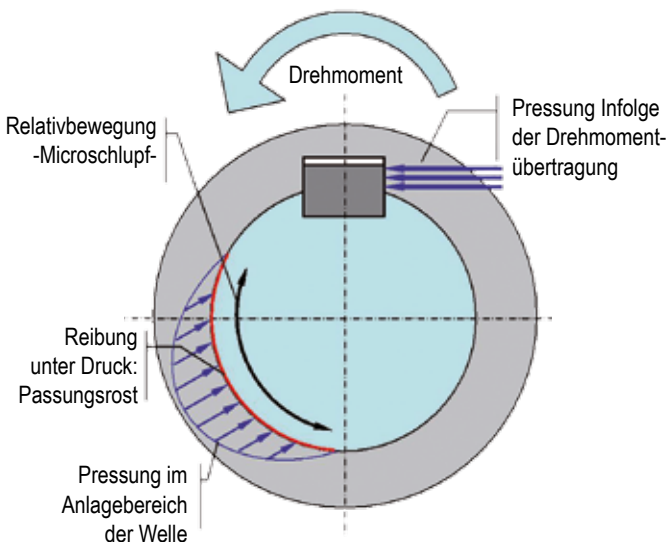
DE

**RS-BESCHICHTUNG
DER HOHLWELLE**
SCHNELLER PROBLEMLOSER
WECHSEL DES ANTRIEBS


DRIVESYSTEMS

SCHNELLER AUSTAUSCH KURZER STILLSTAND

Die Entstehung von Passungsrost zwischen Getriebehohlwelle und Einsteckwelle



Passungsrost entsteht in Fugen durch Mikrobewegungen. Für die Bildung von Passungsrost reicht es aus, dass mindestens eine Oberfläche in der Fuge eisenhaltig ist. Reiben diese Oberflächen nun unter Druck aufeinander und führen kleine Relativbewegungen aus, entsteht in Fugen Passungsrost. Daher wird Passungsrost auch als Reibkorrosion bezeichnet. Auch bei Trockenheit der Umgebung und sogar bei Luftabschluß und bei rostfreien Stählen kann Passungsrost entstehen. Da bei Aufsteckgetrieben zwischen Getriebehohlwelle und Einsteckwelle mit Paßfeder ebenfalls eine Mikrobewegung stattfindet, kommt es hier häufig zur Bildung von Passungsrost. Der Reversierbetrieb begünstigt zudem die Reibkorrosion. Bei Servicefällen verhindert Passungsrost einen schnellen problemlosen Austausch und führt somit zu langen Stillstandszeiten verbunden mit hohen Kosten.

Die Lösung heißt: RS-Beschichtung von NORD

NORD hat eine Oberflächenbehandlung für Getriebehohlwellen entwickelt, die die Bildung von Passungsrost verringert und somit die Demontage wesentlich erleichtert.

Durch die Oberflächenbehandlung entsteht eine ca. 0,01 mm dicke, sehr harte, verschleißarme und korrosionsbeständige Schicht mit optimalen Haftungseigenschaften.

Diese RS-Beschichtung vermindert die Reibung und ist aufgrund ihrer hohen Verschleißfestigkeit sehr resistent. Aufgrund der minimierten Reibung zwischen den Wellen reduziert sich deutlich die Passungsrostbildung an der Einsteckwelle, bei der Hohlwelle wird dies nahezu vollständig verhindert.



Nutzen Sie Ihren Vorteil: Reduzieren Sie Stillstandszeiten auf ein Minimum

Headquarters:

Getriebebau NORD GmbH & Co. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1
22941 Bargteheide, Deutschland
Fon +49 (0) 4532 / 289-0
Fax +49 (0) 4532 / 289-2253

Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group

NORD
DRIVESYSTEMS