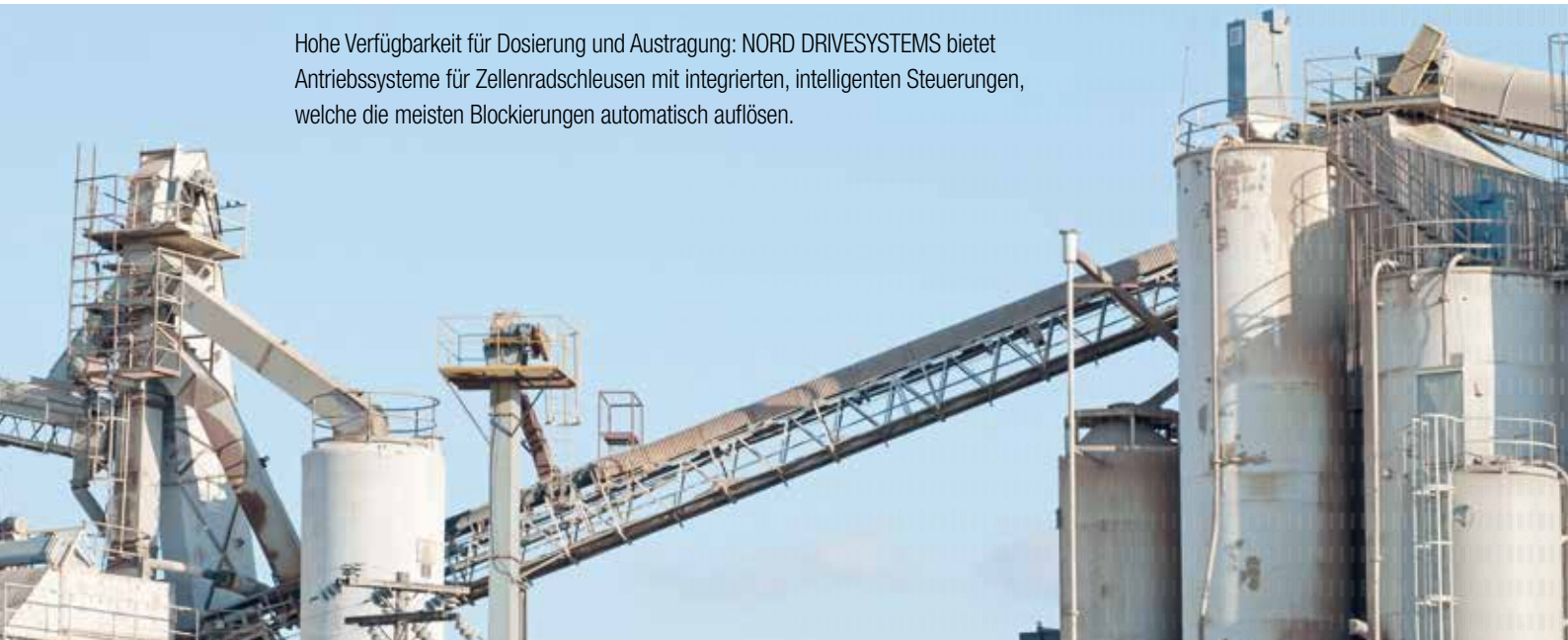


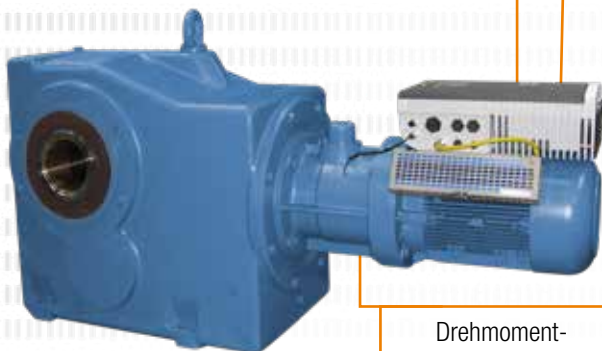
Hohe Verfügbarkeit für Dosierung und Austragung: NORD DRIVESYSTEMS bietet Antriebssysteme für Zellenradschleusen mit integrierten, intelligenten Steuerungen, welche die meisten Blockierungen automatisch auflösen.



Integrierte
Bussystem-Stecker



Modulares System für
anwendungsspezifische
Lösungen



Drehmoment-
begrenzende Kupplung

Komplette mechatronische Antriebslösungen aus einer Hand

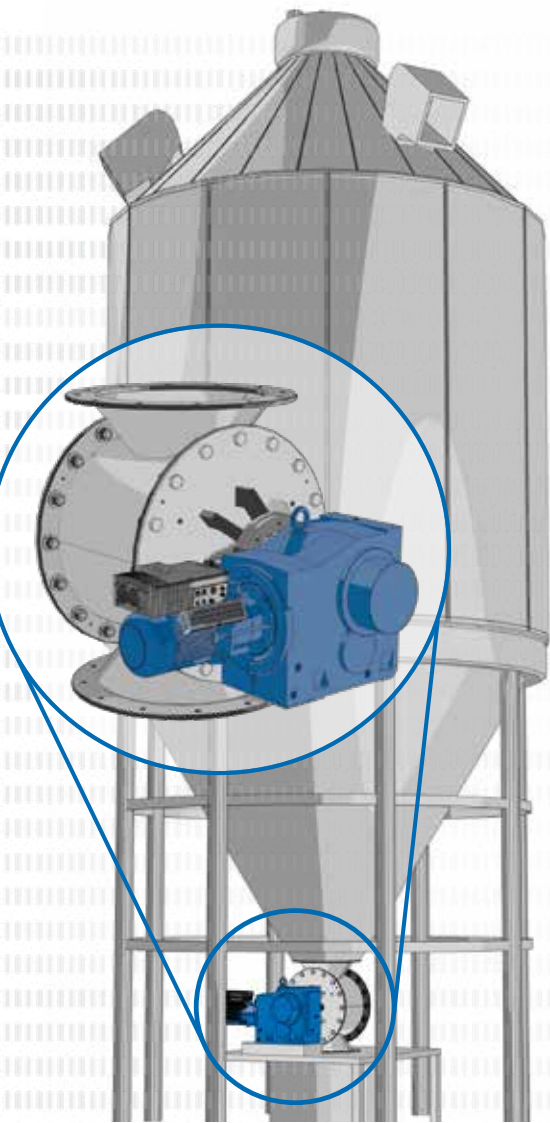
Bei diesem dezentralen Antriebsaufbau spielt Signalstörung keine Rolle und lange abgeschirmte Motorkabel sind nicht erforderlich. Die einbaufertigen Leistungs- und Bussystem-Stecker erleichtern die Installation und Wartung erheblich. Das spart Zeit und Kosten.

Zellenradschleusen für die Austragung und Dosierung von Schüttgut

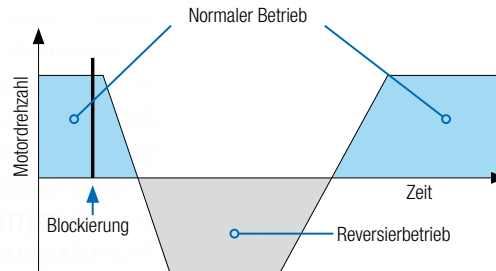
Für viele Anwendungen wie kontinuierliches Trocknen, Mischen oder Mahlen ist eine genaue Kontrolle des Materialflusses essentiell, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Zellenradschleusen geben Schüttgut (z. B. Zement, Erz, Zucker, Mineralien, Getreide) aus Füllschächten, Silos, Bunkern oder Zyklonabscheidern ab. Die Handhabung inhomogener Materialien führt manchmal zu Blockierungen im Aufgabesystem – für maximalen Prozesswirkungsgrad muss jede Blockierung erkannt und schnell aufgelöst werden. Um dies automatisch durchzuführen, ist eine intelligente Steuerung erforderlich – die meisten Antriebe sind von einer im abgesetzten Kontrollraum untergebrachten PLC abhängig.

Frequenzumrichter mit integrierter PLC-Funktion zum Auflösen von Blockierungen

Der motormontierte NORD-Frequenzumrichter SK 200E besitzt eine eingebaute PLC. Diese kann Blockierungen erkennen, automatisch die Drehrichtung umkehren, und so die Blockierung auflösen. NORD DRIVESYSTEMS liefert das komplette Antriebssystem mit Getriebe, Motor und vorprogrammiertem Frequenzumrichter. Dank der integrierten Reversierfunktion müssen Anwender keine externe PLC programmieren, um Blockierungen aufzulösen. Dies spart nicht nur Inbetriebnahmezeit, sondern erlaubt auch einen sehr zuverlässigen Betrieb mit hohem Prozesswirkungsgrad.



Typisches Diagramm eines Reversiervorgangs



NORD-Parameter-Box
für Installation und
Diagnose



Hauptmerkmale

- ▶ Frequenzumrichter SK 200E mit Kegelrad-Getriebemotor
- ▶ Drehmomentbegrenzende Lamellen-Rutsch-Kupplung zwischen Motor und Getriebe
- ▶ Überlasterkennung durch Überwachung der Getriebe-Eingangswellendrehzahl mit zwei induktiven Sensoren
- ▶ Umrichter kommuniziert direkt mit den Sensoren
- ▶ Automatische Drehrichtungsumkehr
- ▶ Die Parameter für die Drehrichtungsumkehr können zur Anpassung an örtliche Prozessanforderungen individuell eingestellt werden (siehe Diagramm oben auf der Seite)
- ▶ 1x digitaler Eingang (Start/Stop), 2x digitaler Ausgang (Betriebsstatus und Blockierung) zur Steuerung der Zellenradschleuse über ein externes Steuerungssystem; alternativ: Kommunikation über verschiedene Feldbusssysteme (PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET/IP usw.)
- ▶ Benutzerfreundlicher Leistungsstecker für einfachen Netzanschluss
- ▶ Mit dem am Gerät vorhandenen Wartungsschalter kann das System gewartet werden; Blockierungen, die nicht automatisch gelöst werden, können sicher manuell aufgelöst werden

Vorteile eines Umrichters mit vorprogrammierter, integrierter PLC

- ▶ Motormontierter Umrichter mit PLC minimiert den Installationsaufwand (Verdrahtung)
- ▶ Einfache Inbetriebnahme und Prüfung mit Handgerät (NORD-Parameter-Box); der gesamte Funktionsumfang kann ohne externes Steuerungssystem geprüft werden
- ▶ Die interne NORD-PLC wird vorprogrammiert, geprüft und betriebsbereit geliefert; damit sind Konfigurationsprobleme ausgeschlossen
- ▶ Alle Reversierzyklen und Blockierungen werden in einem nichtflüchtigen Speicher gespeichert und können jederzeit lokal ausgelesen werden



minerals.nord.com



www.sk200e.de

NORD DRIVESYSTEMS Gruppe

- ▶ Familienunternehmen aus Bargteheide bei Hamburg mit mehr als 4.100 Mitarbeitern
- ▶ Antriebslösungen für mehr als 100 Industriezweige
- ▶ 7 Fertigungsstandorte weltweit
- ▶ Präsent in 98 Ländern auf 5 Kontinenten
- ▶ Mehr Informationen: www.nord.com

DE Getriebebau NORD GmbH & Co. KG
Getriebebau-Nord-Str. 1, 22941 Bargteheide, Deutschland
T: +49 45 32 / 289 0, F: +49 45 32 / 289 22 53, info@nord.com

AT Getriebebau NORD GmbH
Deggendorfstrasse 8, 4030 Linz, Österreich
T: +43 732 / 31 89 20, F: +43 732 / 31 89 20 85, info.at@nord.com

CH Getriebebau NORD AG
Bächigenstrasse 18, 9212 Arnegg, Schweiz
T: +41 71 / 388 99 11, F: +41 71 / 388 99 15, switzerland@nord.com