



Getreide / Schüttgut



Zement / Schüttgut



Holz / Schüttgut



Lebensmittel / Getränke



Abwasser / Schwerindustrie

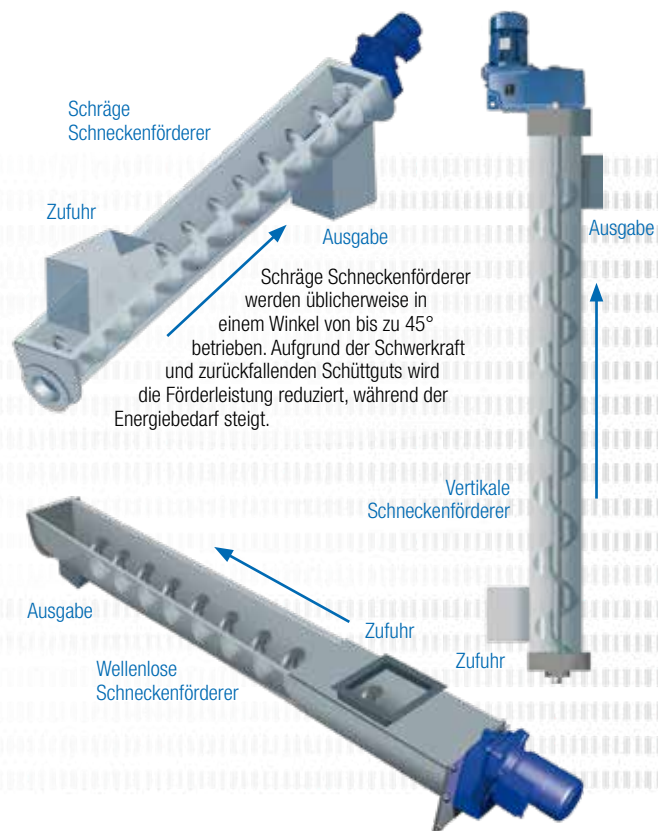
Kostengünstig und zuverlässig

Schneckenförderer sind eine kostengünstige und zuverlässige Lösung bei der Förderung und Dosierung von Schüttgut, auch bei hohen Massenströmen unter extremen Bedingungen.

Das grundlegende Prinzip basiert auf einer rotierenden, in einem U-Profil oder einem geschlossenen Zylinder gelagerten Schraubenwelle, wodurch das Schüttgut über eine bestimmte Distanz horizontal, vertikal oder schräg transportiert werden kann. Die Rotation erfolgt durch energieeffiziente, direkt montierte Antriebe, die im Vergleich zu den herkömmlichen Bandantrieben weniger Reibverluste aufweisen.

Drehzahl und Übersetzung sind konstant und unabhängig von externen Umgebungsbedingungen wie z. B. Nässe. Die Drehzahlregelung, die Safe-Torque-Steuerung und das weiche Starten, Stoppen und Umpolen des Motors werden mittels der NORD-Antriebselektronik realisiert.

Aufgrund der speziellen Konstruktion der Schneckenförderer kann das Material bereits beim Transport genau dosiert, gemischt, getrocknet, gekühlt oder erhitzt werden.



Antriebslösungen für Schneckenförderer



Unkompliziert – Mit der Bereitstellung effizienter, direkt gekoppelter Motoren spart NORD DRIVESYSTEMS den Einsatz separater Keilriemenantriebe.

Dichtungsoptionen

- ▶ Viton-Lippendichtungen
- ▶ Doppelte Wellenabdichtungen
- ▶ Taconite-Dichtungen
- ▶ Labyrinth-Dichtungen
- ▶ Fettimprägnierte Filzdichtungen (SCP)
- ▶ Zweifache Spaltdichtungen (schließt Partikel aus) (SCP)
- ▶ Ports zur Materialentleerung zum Getriebschutz (SCP)
- ▶ Wellenmaterialrinne – Vertiefung zur Schmutzkontrolle (SCP)

Montage

- ▶ Geringere Lagerbelastung
- ▶ Voll- oder Hohlwelle
- ▶ Direkt gekoppelter Motor oder IEC/NEMA-Zylinder
- ▶ Flexibler Flansch – verschiedene Schraubenmuster
- ▶ Konische Dreiloch-CEMA-Antriebswellen* (SCP) oder kundenspezifische Welle
 - ▶ Einfache Montage
 - ▶ Einfache Demontage

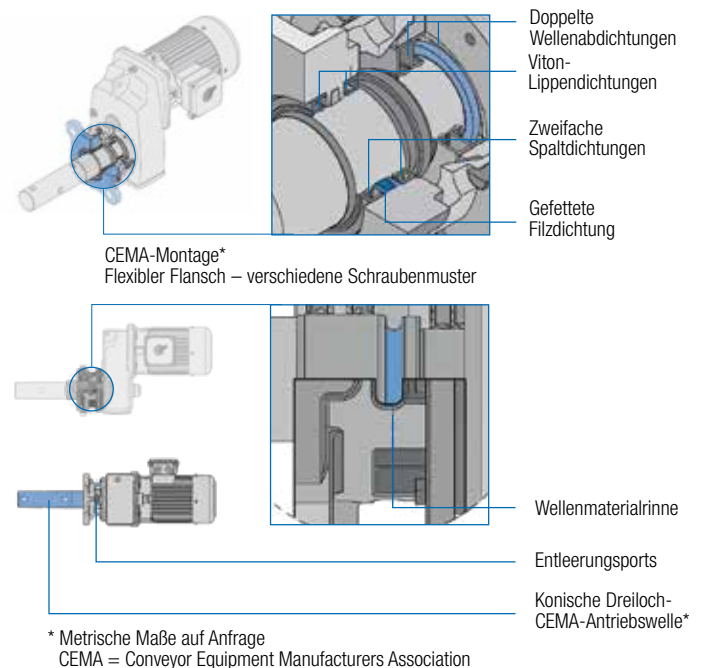
Flansch

- ▶ CEMA-Montage* (SCP) oder B5-, B14-Flansch
- ▶ Hochfeste Lackierung
- ▶ Flexibler Flansch – verschiedene Schraubenmuster

Vorteile

- ▶ Einfache Montage/einfache Demontage
- ▶ Geringere Lagerbelastung
- ▶ Verringerte Stillstandszeiten
- ▶ Geringere Wartungskosten
- ▶ Hoher Wirkungsgrad und kompakte Bauform

Eigenschaften des Screw Conveyor Package (SCP)





MAXXDRIVE® Industriegetriebe (Katalog G1050)



- ✓ Universalgetriebe
- ✓ Stirnradgetriebe 2- und 3-stufig
Kegelstirnradgetriebe 3- und 4-stufig
- ✓ Vielfältige Anbau- und Kühloptionen
- ✓ Angepasste Lageroptionen für hohe Radial- und Axialbelastbarkeit
- ✓ Kompakte Bauform
- ✓ Alle Einbaulagen

Baugrößen: 11
Leistung: 1,5 – 6.000 kW
Drehmoment: 15.000 – 282.000 Nm
Übersetzung: 5,54 – 30.000:1

BLOCK Kegelradgetriebe (Katalog G1000)



- ✓ Fuß-, Flansch- oder Aufsteckgehäuse
- ✓ Hohl- oder Vollwelle
- ✓ Lange Lebensdauer, wartungsarm
- ✓ Blockgehäuse

Baugrößen: 11
Leistung: 0,12 – 200 kW
Drehmoment: 180 – 50.000 Nm
Übersetzung: 8,04 – 13.432,68:1

BLOCK Flachgetriebe (Katalog G1000)



- ✓ Fuß-, Flansch- oder Aufsteckgehäuse
- ✓ Hohl- oder Vollwelle
- ✓ Kompakte Bauform
- ✓ Blockgehäuse

Baugrößen: 15
Leistung: 0,12 – 200 kW
Drehmoment: 110 – 100.000 Nm
Übersetzung: 4,03 – 15.685,03:1

Motoren: Standardmotoren mit empfehlenswerten Optionen wie:



IP66	Schutz gegen Wasser und Staub
RD/RDD	Tropfschutzschirm / Doppellüfter-Tropfschutz
PTC / KTY / PT100	Widerstandsthermometer
IE2-Motoren	für umrichterbetriebene Motoren
IE2-Motoren	für Direktantrieb



ATEX Gefahrenzone

Alle Getriebe sind auch lieferbar als:
Staubexplosionengeschützte Antriebslösung
Gasexplosionengeschützte Antriebslösung

Verfügbare Optionen und Lösungen:

- ▶ Direktanbau, elastische Kupplung oder Riemen bei Mitnehmerwelle zur Drehmomentübertragung
- ▶ Rücklauf Sperre zur Verhinderung von Materialrücklauf bei Stromausfall
- ▶ Spezielle Dichtungen zum Schutz des Getriebes, z.B. in anspruchsvollen Umgebungen
- ▶ Hohlwelle, Vollwelle – je nach Anschluss an den Schneckenförderer
- ▶ Befestigungselement für Hohlwellenmontage
- ▶ Schrumpfscheibe für Hohlwellenmontage
- ▶ Abdeckung (IP66) für zusätzlichen Schutz
- ▶ Screw Conveyor Package (SCP) für CEMA-Norm in Nordamerika
- ▶ Edelstahlwellen für den Korrosionsschutz
- ▶ NORD nsd tupH und lebensmittelverträgliche Öle für Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- ▶ ATEX für explosionsgefährdete Umgebungen
- ▶ NORD-Sanftanläufer für weiches Starten und Stoppen sowie für den Reversierbetrieb
- ▶ NORD-Frequenzumrichter für die Drehzahl- und Drehmomentregelung sowie die Prozesssteuerung

Energieeffizient

NORD-Antriebslösungen sind umweltfreundlich ausgerichtet und tragen dazu bei, die Betriebskosten zu senken und den CO₂-Ausstoß zu minimieren.

- ▶ Stirnrad- und Kegelradgetriebe mit hohem Wirkungsgrad bieten optimale Kraftübertragungsleistung.
- ▶ NORD-Motoren erfüllen die Anforderungen internationaler Energieeffizienzklassen bis IE4.



- ▶ NORD-Frequenzumrichter verfügen über eine Energiesparfunktion und können so den Energieverbrauch wirksam reduzieren.

Komplette Antriebslösungen aus einer Hand



NORD DRIVESYSTEMS Gruppe

- ▶ Familienunternehmen aus Bargteheide bei Hamburg mit mehr als 4.100 Mitarbeitern
- ▶ Antriebslösungen für mehr als 100 Industriezweige
- ▶ 7 Fertigungsstandorte weltweit
- ▶ Präsent in 98 Ländern auf 5 Kontinenten
- ▶ Mehr Informationen: www.nord.com

DE Getriebebau NORD GmbH & Co. KG
Getriebebau-Nord-Str. 1, 22941 Bargteheide, Deutschland
T: +49 45 32 / 289 0, F: +49 45 32 / 289 22 53, info@nord.com

AT Getriebebau NORD GmbH
Deggendorfstrasse 8, 4030 Linz, Österreich
T: +43 732 / 31 89 20, F: +43 732 / 31 89 20 85, info.at@nord.com

CH Getriebebau NORD AG
Bächigenstrasse 18, 9212 Arnegg, Schweiz
T: +41 71 / 388 99 11, F: +41 71 / 388 99 15, switzerland@nord.com