

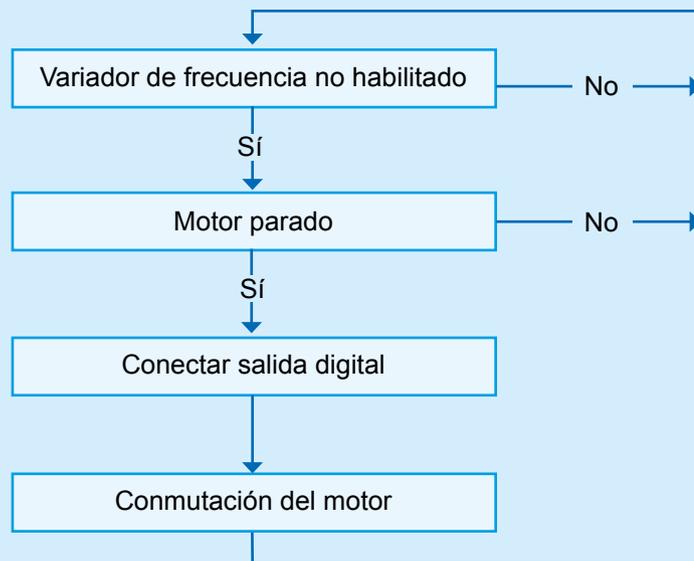
# TARJETA DE RELÉS INTEGRADA PARA CONECTAR DOS MOTORES

## Descripción del funcionamiento

La tarjeta de relés está disponible como solución integrada para el variador de frecuencia NORDAC LINK. Con esta tarjeta se pueden controlar dos accionamientos distintos en diferido mediante un NORDAC LINK. Para ello, los tres relés de potencia de la tarjeta conmutan las fases del motor de ambas salidas de motor a la parte inferior del equipo descentralizado. Los relés pueden controlarse a través de un sistema de bus externo combinado con el PLC interno. Para ello se iniciará una conmutación del conjunto de parámetros en función de la palabra

de control del sistema bus. El PLC interno reconoce la conmutación del conjunto de parámetros y, en función del conjunto de parámetros activo, se conecta la salida digital para controlar los relés. La conmutación del conjunto de parámetros permite usar dos motores distintos con datos distintos en la placa de características. Los motores solo pueden conmutarse del lado de salida y con el equipo sin tensión. Esto también lo supervisa el PLC interno. Además de con la tarjeta de relés, el NORDAC LINK también puede equiparse con dos módulos internos.

En el siguiente diagrama de proceso puede verse la ejecución interna del programa del PLC:



## Esquema de conexión

El cableado interno de la tarjeta de relés hacia los conectores del motor y hacia la salida digital ya está conectado en el momento del suministro. Así, del lado del cliente solo hay que conectar los conectores de motor preconfigurados. Como estándar, para ello se utilizan conectores hembra Q8 Harting con la siguiente asignación:

Salida de motor 1 (MA1):

Hembra	1	2	3	4	5	6	7	8	PE
Q8	<b>U</b>	<b>-</b>	<b>W</b>	<b>BR-</b>	<b>TF+</b>	<b>BR+</b>	<b>V</b>	<b>TF-</b>	<b>PE</b>

Salida de motor 2 (MA2):

Hembra	1	2	3	4	5	6	7	8	PE
Q8	<b>U</b>	<b>-</b>	<b>W</b>	<b>BR-</b>	<b>TF+</b>	<b>BR+</b>	<b>V</b>	<b>TF-</b>	<b>PE</b>

Bajo solicitud hay otros conectores disponibles.

# TARJETA DE RELÉS INTEGRADA PARA CONECTAR DOS MOTORES

## Datos técnicos

Datos de bobina	24 VCC, 10 mA, 2,25 W
Potencia de conmutación de los relés	277 VCA, 17 A
Tiempo de arranque	máx. 20 ms
Tiempo de desbloqueo	máx. 10 ms
Vida útil	mecánico: 30.000.000 operaciones / eléctrico: 100.000 operaciones

## Parametrización / parámetros relevantes

Parámetro	Significado	Valores de configuración
P201, conjunto de parámetros 1	Motor 1 frecuencia nominal	 <p>Según datos de la placa de características del motor 1</p>
P202, conjunto de parámetros 1	Motor 1 velocidad nominal	
P203, conjunto de parámetros 1	Motor 1 corriente nominal	
P204, conjunto de parámetros 1	Motor 1 tensión nominal	
P205, conjunto de parámetros 1	Motor 1 potencia nominal	
P206, conjunto de parámetros 1	Motor 1 cos phi	
P207, conjunto de parámetros 1	Motor 1 conexión del motor	
P208, conjunto de parámetros 1	Motor 1 resistencia del estator	
P220, conjunto de parámetros 1	Motor 1 identificación de parám.	
P201, conjunto de parámetros 2	Motor 2 frecuencia nominal	 <p>Según datos de la placa de características del motor 2</p>
P202, conjunto de parámetros 2	Motor 2 velocidad nominal	
P203, conjunto de parámetros 2	Motor 2 corriente nominal	
P204, conjunto de parámetros 2	Motor 2 tensión nominal	
P205, conjunto de parámetros 2	Motor 2 potencia nominal	
P206, conjunto de parámetros 2	Motor 2 cos phi	
P207, conjunto de parámetros 2	Motor 2 conexión del motor	
P208, conjunto de parámetros 2	Motor 2 resistencia del estator	
P220, conjunto de parámetros 2	Motor 2 identificación de parám.	
P434 [1]/P434 [2]	Salida digital función [1]/[2]	[40] salida vía PLC
P480 [11]	Función Bus I/O In Bits	[0] sin función
P480 [12]	Función Bus I/O In Bits	[0] sin función
P509	Fuente palabra de control	[3] bus de sistema

Los datos de la placa de características de ambos accionamientos deben introducirse en los conjuntos de parámetros 1 o 2. Para que el PLC pueda conectar la salida digital son necesarias las modificaciones de parámetros indicadas para los parámetros P434 y P480. P509 es imprescindible para usar un sistema de bus.

## NORD DRIVESYSTEMS Group

- Empresa familiar de Bargteheide, cerca de Hamburgo, con 4.000 empleados
- Soluciones de accionamiento para más de 100 sectores de la industria
- 7 plantas de fabricación en el mundo
- Presencia en 98 países en 5 continentes
- Más información: [www.nord.com](http://www.nord.com)

## NORD MOTORREDUCTORES S.A.

Oficinas centrales y fábrica de montaje, C/ Montsià 31-37,  
Polígono Industrial Can Carner, 08211 Castellar del Vallès (Barcelona)  
Fon. +34 93 723 5322, Fax. +34 93 723 3147  
[spain@nord.com](mailto:spain@nord.com)

Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group