



Über 1.000 Motoren und Antriebe

Australiens schnellste Paketsortieranlage



Frequenzumrichter

Einfache Installation mit Steckverbindung



2-stufige Kegelradgetriebe

Hohe Leistungsdichte und
großzügig dimensionierte Lager



Motoren mit hohem Wirkungsgrad

Im Einklang mit allen internationalen Normen

NORD DRIVESYSTEMS Gruppe

- Familienunternehmen aus Bargteheide bei Hamburg mit 4.000 Mitarbeitern
- Antriebslösungen für mehr als 100 Industriezweige
- 7 Fertigungsstandorte weltweit
- Präsent in 98 Ländern auf 5 Kontinenten
- Mehr Informationen: www.nord.com

- Ⓓ **Getriebebau NORD GmbH & Co. KG**
Getriebebau-Nord-Str. 1, 22941 Bargteheide, Deutschland
T +49 4532 289 0, F +49 4532 289 2253, info@nord.com
- Ⓐ **Getriebebau NORD GmbH** Deggendorfstrasse 8, 4030 Linz, Österreich
T +43 732 318920, F +43 732 318920 85, info.at@nord.com
- Ⓒ **Getriebebau NORD AG** Bächigenstrasse 18, 9212 Arnegg, Schweiz
T +41 71 388 99 11, F +41 71 388 99 15, switzerland@nord.com

Members of the NORD DRIVESYSTEMS Group

CS0021 Mat.-Nr. 6165801 / 3716



Der Antrieb

Zuverlässig – Vielseitig – Global



Die BCS Group wählte die neue NORD-Serie von Kegelradgetriebemotoren mit dezentralen Umrichtern für Australiens schnellste Frachtsortieranlage.



„Der NORD-Vorteil ist: sie bieten ein zweistufiges Hochleistungsgetriebe an. Außerdem ist die Wartung und Installation sehr einfach, weil NORD-Steckverbindungen als Bestandteil des Grundprodukts sowie direkt auf dem Motor montierbare Umrichter anbietet.“

Frank Kassai,
Leiter der Konstruktionsabteilung von BCS

Die Getriebemotoren, die Australiens schnellste Frachtsortieranlage antreiben



Getriebe

- großzügig dimensionierte Lager
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Leistungsdichte

Nach dem Zuschlag für die Lieferung einer hochmodernen Materialumschlaganlage für den größten Spediteur Australiens benötigte die BCS Group etwa tausend Getriebemotoren und Umrichter. Für die Zusammenarbeit mit NORD DRIVESYSTEMS entschied sich BCS, weil das angebotene Produkt eine Reihe innovativer Funktionen bot, die sowohl für BCS als auch für ihre Kunden effizient sind.



Motoren

- hohe Wirkungsgrade
- internationale Normen
- alle Betriebsbedingungen

Hintergrund. 2014 beschloss Toll IPEC, ihre Paketauslieferungskapazitäten durch den Bau einer neuen Frachtsortieranlage in Melbourne zu erweitern. Das neue „Megazentrum“ sollte zu einer Drehscheibe des ausgedehnten nationalen Verteilernetzwerks des Unternehmens werden. Melbournes Stadtteil Tullamarine wurde als Standort für die Anlage gewählt, die eine der größten ihrer Art in Australien ist. Das Zentrum sollte für Toll einen beeindruckenden Nutzen bringen, einschließlich einer Paketsortierkapazität von bis zu 35.000 Stück pro Stunde.



Antriebselektronik

- kompaktes Design
- einfache Inbetriebnahme
- skalierbare Funktionalität

BCS Group. Toll vergab den Auftrag für die Lieferung der Materialumschlaganlage des neuen Zentrums in Melbourne an die BCS Group. Die Automatisierungslösungen von BCS umfassen viele Prozesse, wie Eingang im Zentrum, Datenerfassung, Hochgeschwindigkeitssortieren, flexible Belade-/Versandlösungen, Systemüberwachung und Systemintelligenz.

NORD DRIVESYSTEMS. Eine Anlage dieser Größe erfordert ein umfangreiches Fördersystem, das die Pakete in der Anlage transportiert. Ein solches System erfordert eine bedeutende Anzahl an Motoren und Umrichtern. BCS wählte die neue Serie von NORD-Kegelradgetriebemotoren mit dezentralen Umrichtern für diese Aufgabe.

„Die Förderer sorgen für die Zufuhr zum Sortierer sowie die grundsätzliche Verteilung aus dem Sortierer“, erklärte Frank Kassai, der Leiter der Konstruktionsabteilung von BCS. „Es dreht sich um mehr als tausend Motoren und Umrichter. Alle mit unterschiedlichen Größen. Deren Leistung reicht von 0,37 kW bis 5,5 kW.“

Warum hat sich BCS für Antriebe von NORD DRIVESYSTEMS entschieden?

„Der Vorteil ist: sie bieten ein zweistufiges Hochleistungsgetriebe an. Außerdem ist die Wartung und Installation sehr einfach, weil NORD-Steckverbindungen als Bestandteil des Grundprodukts sowie direkt auf dem Motor montierbare Umrichter anbietet“, erklärte Frank Kassai. „Wenn es bei einem NORD-Produkt zu einem Fehler kommt, kann man einen neuen Motor einstecken und ihn programmieren. Damit kann der Bediener einen Motorantrieb in wenigen Minuten wechseln, ohne dass ein Elektriker gerufen werden muss, um den neuen Motorantrieb physikalisch zu verdrahten.“ Die Getriebe sind auch konfigurierbar: für verschiedene Anwendungen können sie mit unterschiedlichen Wellengrößen ausgerüstet werden.

„Die Toll-Anlage in Melbourne war das größte Frachtprojekt, das BCS in Australien geliefert hat, und die Installations- und Inbetriebnahmeprozesse waren nahtlos. NORD DRIVESYSTEMS hatte unsere Umrichter tatsächlich vor der Auslieferung an uns vorprogrammiert, was den

Inbetriebnahmeprozess verkürzte,“ so Frank Kassai.

Die größte Sorge von BCS bei der Wahl von NORD DRIVESYSTEMS war die Frage, ob das Unternehmen in der Lage wäre, den gleichen Service zu bieten, wie ihn BCS gewohnt ist. „Mit der Unterstützung von NORD DRIVESYSTEMS sind wir sehr zufrieden. Nichts stellte sich als Problem heraus.“ Die Toll-Anlage in Melbourne wurde im Herbst 2015 in Betrieb genommen.

Andere Projekte. Die Toll-Anlage in Melbourne ist nicht das einzige BCS-Projekt, für das NORD-Antriebe verwendet werden. Es gibt andere Projekte im Frachtbereich, aber auch für Flughafen-Gepäckförderanlagen in Australien.

NORD-Kegelradgetriebemotoren mit dezentralen Umrichtern können in vielen anderen Anwendungen und Industriezweigen verwendet werden. Kassai sagte, BCS habe keine Bedenken, bei Flughafen- und Lagerhausanwendungen auf NORD DRIVESYSTEMS zurückzugreifen.

Das NORD-Getriebe: Die Getriebe bestehen aus äußerst hochwertigen, in firmeneigenen Produktionsstätten in Deutschland gefertigten Komponenten. Mit hoher Leistungsdichte und besonders großzügig dimensionierten Lagern sind diese Antriebe der Garant für störungsfreien Betrieb, lange Lebensdauer und Geräuscharmheit.

Der NORD-Motor: Die sehr verbrauchsamen Motoren genügen allen internationalen Standards und sind daher für den weltweiten Einsatz geeignet. Das Unternehmen liefert Antriebslösungen für einen breiten Anwendungsbereich an: Innen- oder Außenbetrieb, Hitze, Kälte, hohe Hygieneanforderungen, Gefahrenzonen, usw.

Die NORD-Antriebselektronik: Die Motorstarter und Umrichter, entwickelt und hergestellt in der NORD-Elektronik-Produktionsstätte, sind sehr kompakt, erlauben eine einfache Inbetriebnahme und bieten dauerhafte Betriebssicherheit. Die breite Typen- und Optionspalette bietet einen skalierbaren Leistungsumfang für eine genaue Anpassung an ihre Anforderungen.

DER KUNDE IM BLICK



Unsere Kompetenz liegt in der Lieferung von Komplettlösungen, bestehend aus Logistik-Hardware, Automatisierung und eleganten Software-Produkten, die BCS zum Anbieter der Wahl für Flughäfen, Fluggesellschaften sowie Fracht- und Industriekunden gemacht hat. Unser Unternehmen gliedert sich in drei Geschäftsbereiche: Flughafensysteme, Betrieb und Wartung, sowie unser neuester Geschäftsbereich Dienstleistungen und Lösungen.



BCS-Lösung für die Toll IPEC-Anlage in Melbourne

DAS PROJEKT IM BLICK

Die neue Toll-Frachtsortieranlage in Melbournes Stadtteil Tullamarine sollte zu einer Drehscheibe des ausgedehnten nationalen Verteilernetzwerks des Unternehmens werden. Toll vergab den Auftrag für die Lieferung der Materialumschlaganlage an die BCS Group. BCS wählte NORD DRIVESYSTEMS Australia als Lieferant von mehr als 1.000 Getriebemotoren:

- vorprogrammierte Frequenzumrichter für schnelle Inbetriebnahme,
- Steckverbindungen für einfache Installation und Wartung,
- über 1.000 Motoren und Antriebe von 0,37 kW bis 5,5 kW.

