



Más referencias  
y casos de aplicación:  
[www.nord.com/references](http://www.nord.com/references)



Transporte de latas,  
sinfines de transporte,  
accionamientos para agitadores

Sistema de accionamiento  
modular con diseño lavable

Regulación continua  
de la velocidad

## Soluciones de accionamiento para Instalaciones de llenado de latas

Case study: Swiss Can Machinery AG



Para satisfacer los elevados requisitos del sector alimentario, la empresa suiza Swiss Can Machinery apuesta por la tecnología de accionamiento optimizada para lavado de NORD DRIVESYSTEMS.



#### Industria alimentaria

Transporte de latas, mezcla, alimentación del producto



#### Motorreductores

Motorreductores IE4 con superficie lisa, Motorreductores de sifón



#### Variadores de frecuencia NORDAC BASE SK 180E



[Vídeo de aplicación](#)

#### Requisitos del proyecto

Los requisitos de higiene y limpieza en el sector alimentario son extremadamente elevados. Igual de elevados son los requisitos que debe cumplir la tecnología de accionamiento utilizada. Para la empresa suiza Swiss Can Machinery, especializada en instalaciones innovadoras de llenado de latas con productos en polvo y secos, la higiene de sus instalaciones y máquinas es una de sus máximas prioridades.

**Tecnología innovadora para productos sensibles.** La leche en polvo, sobre todo, es uno de los productos más difíciles del envasar. En función de la fórmula, el contenido de grasa, el método de secado, la granulación y el grosor del grano, las características de llenado del producto son muy diferentes. Las propiedades de un mismo producto pueden variar incluso dependiendo de

las condiciones de producción. Las máquinas de Swiss Can Machinery se adaptan automáticamente a las condiciones de llenado, cada vez más exigentes, y son capaces de dosificar leche en polvo de manera limpia, precisa y eficiente. **De la lata vacía hasta la lata llena de forma completamente automática.** El último desarrollo es la «SCM-Linie V-matic 127-3 2020», una instalación de llenado y precintado de latas completamente automática para leche en polvo y comida para bebés. La instalación se encarga de todos los pasos del proceso, desde que la lata está vacía hasta que está llena. Mediante una tecnología especial con gas inerte se consigue un nivel de oxígeno en la lata inferior al 0,5 %, lo cual garantiza la máxima duración del producto envasado.



«La gama de productos modulares de NORD satisface a la perfección nuestros elevados requisitos de higiene y rendimiento, lo cual nos ofrece exactamente la flexibilidad que necesitamos para nuestras máquinas.»  
Marc Grabher, gerente técnico y propietario de Swiss Can Machinery

#### Solución aplicada

*«Las máquinas de Swiss Can Machinery deben ser fiables y flexibles. Por ello la empresa apuesta por la tecnología de accionamiento de NORD DRIVESYSTEMS.»*

Michael Grabher, gerente y propietario de Swiss Can Machinery

**Superficies lisas para facilitar la limpieza.** En las cintas transportadoras se han instalado motorreductores IE4 de NORD con superficie lisa y variador de frecuencia NORDAC BASE SK 180E integrado para garantizar la velocidad perfecta y un transporte eficiente de las latas. Los motores de superficie lisa de NORD se han diseñado especialmente para facilitar su limpieza, por lo que siempre que es posible las transiciones entre las superficies son fluidas. Así, los líquidos y espumas de limpieza se escurren fácilmente. Además, gracias al índice de protección IP66, los motores están perfectamente protegidos contra la

penetración de polvo (estanqueidad al polvo), el contacto y los chorros de agua a presión provenientes de cualquier dirección. Asimismo, el uso de motores trifásicos de ahorro energético con la clase de eficiencia IE4 permite alcanzar un elevado rendimiento con pocos costes operativos.

**Uso flexible, mantenimiento sencillo.** De la regulación continua de la velocidad necesaria se encarga el NORDAC BASE. La instalación del variador sobre el motor aumenta la flexibilidad y simplifica los procesos de mantenimiento y reparación. Asimismo, los motores de superficie lisa de NORD también se utilizan en sifones de transporte. En cambio, como accionamiento del agitador se utiliza un robusto motorreductor de sifón con capot. Los compactos accionamientos ofrecen una elevada densidad de potencia y la máxima fiabilidad, garantizando así un funcionamiento sin averías.



#### Digital

Los motores se conectan entre sí en serie a través de Profinet. Esto reduce el cableado y facilita la comunicación.



#### Perfil del cliente

La empresa suiza Swiss Can Machinery fue fundada en 2013 y actualmente figura entre los fabricantes líderes de instalaciones completamente automáticas de llenado de productos en polvo y secos. Instala soluciones de envasado personalizadas en todo el planeta que cumplen las máximas exigencias de higiene, desde máquinas individuales hasta instalaciones de llenado integrales. Uno de sus grupos meta es la industria de la alimentación para bebés.



#### Resumen del proyecto

Para el transporte de latas y en los sifones de transporte se utilizan motores de superficie lisa de NORD con variador de frecuencia NORDAC BASE SK 180E integrado. Como accionamiento del agitador se utiliza un robusto motorreductor de sifón con capot.

- ▶ Solución integral e higiénica para toda la instalación
- ▶ Tecnología fiable con un robusto diseño
- ▶ Sistema modular