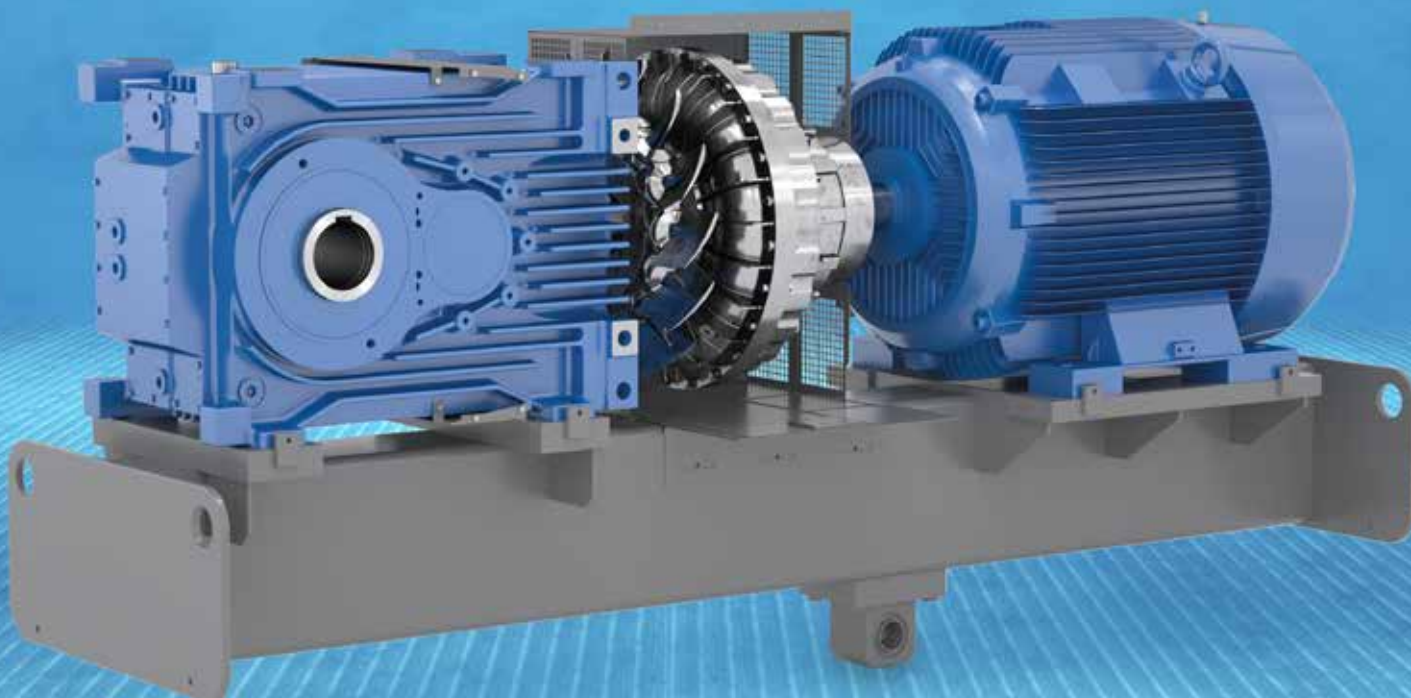


INDUSTRIEGETRIEBE MAXXDRIVE® XT KEGEL-STIRNRADGETRIEBE



Das Antriebspaket für die Schüttgutförderung



Das MAXXDRIVE® XT Industriegetriebe mit seinem symmetrischen Design kann in unterschiedlichen Einbaulagen montiert werden. Durch ein stark verripptes Design in Zusammenspiel mit optimierten Axial-Lüfter und Luftführungshauben werden sehr hohe Wärmegrenzleistungen erzielt.

Grunddaten:

- Leistungsbereich: 50 – 1.500 kW
- Drehmomentbereich: 15.000 – 75.000 Nm
- optimierte Gehäusegeometrie zur Erzielung höchster Wärmegrenzleistungen
- geringe Laufgeräusche

Merkmale:

- Baugrößen: 7 (SK 5217 – SK 11217)
- Bauformen: M1/M3
- Übersetzungen: 6,3 – 22,4



INDUSTRIEGETRIEBE

MAXXDRIVE® XT KEGEL-STIRNRADGETRIEBE



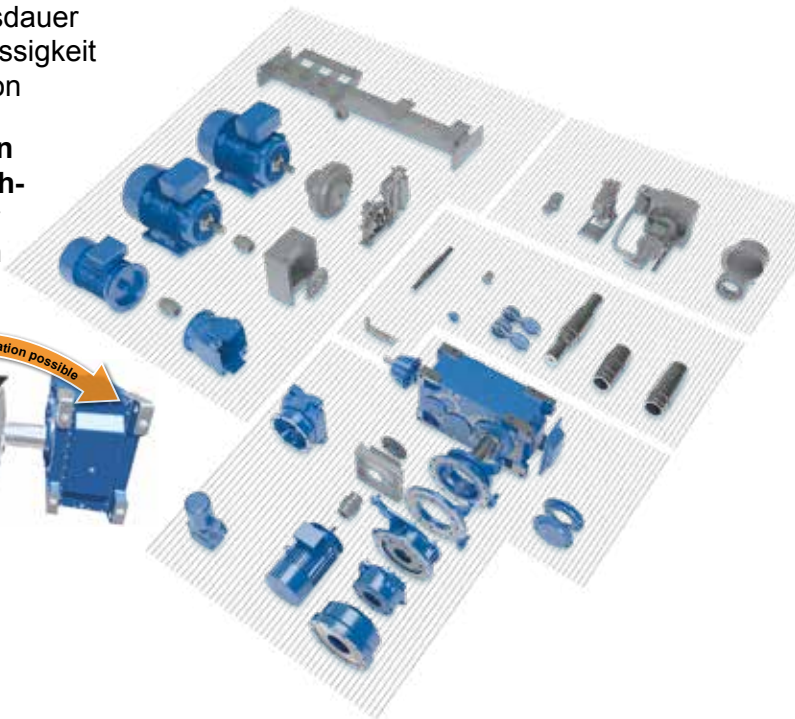
Ausführung:

- robuste Wälzlager mit hoher Lebensdauer
- effiziente Variante der Lüfterkühlung
- breite Palette möglicher Motoranbauten, -schwinge und -flansche, etc.
- einbaufertige Komplettaggregate mit Kupplung, Bremse, Überwachung usw. sind lieferbar
- angebaute, leicht zugängliche Rücklaufsperrern zum einfachen Wechsel der Drehrichtung

Eigenschaften:

- optimale Abdichtung ermöglicht lange Einsatzzeiten ohne Leckagen
- geringe Geräuschemission durch hoch präzise Kegelräder
- effektive Gebläsekühlung durch optimierte Lüfter und Luftstromführung
- hohe Drehmoment-Kapazität
- erhöhte Schmierstoff-Lebensdauer minimiert Wartungskosten
- spiegelbildlicher Einbau möglich, dieser führt zur Reduzierung von Ersatzgetrieben
- Anpassung der An- und Abtriebswellen an kundenseitige Abmessungen lieferbar
- lange Lebensdauer
- hohe Zuverlässigkeit
- hohe Präzision

Große Anzahl an Montagemöglichkeiten, Zubehör und Funktionen



MAXXDRIVE® XT Vorteile:

- verschiedene Dichtungssysteme, z. B. Taconite
- geräuschoptimierte Kegelräder (HPG/Wiener)
- optional integrierter Axiallüfter
- modulares Design
- symmetrische Konstruktion für Fördersysteme (Doppelantrieb)
- zusätzlicher externer Ölkühler möglich
- optionale durch Drehmoment begrenzte Rücklaufsperrern (Doppelantriebseinheit)
- kurze Lieferzeiten für Lagerkomponenten und Ersatzteile

Anwendungsgebiete:

- Bandförderanlagen
- ideal für Bergbauanwendungen und Schüttgutförderung

NORD DRIVESYSTEMS Gruppe

- Familienunternehmen aus Bargteheide bei Hamburg mit 4.000 Mitarbeitern
- Antriebslösungen für mehr als 100 Industriezweige
- 7 Fertigungsstandorte weltweit
- Präsent in 98 Ländern auf 5 Kontinenten
- Mehr Informationen: www.nord.com

- ⒹE **Getriebebau NORD GmbH & Co. KG**
Getriebebau-Nord-Str. 1, 22941 Bargteheide, Deutschland
T +49 4532 2890, F +49 4532 289 2253, info@nord.com
 - ⒶT **Getriebebau NORD GmbH** Deggendorfstrasse 8, 4030 Linz, Österreich
T +43 732 318920, F +43 732 318920 85, info.at@nord.com
 - ⒸH **Getriebebau NORD AG** Bächigenstrasse 18, 9212 Arnegg, Schweiz
T +41 71 388 99 11, F +41 71 388 99 15, switzerland@nord.com
- Members of the NORD DRIVESYSTEMS Group**